

附件 1:

## 节能审查意见企业自主验收情况表

厦工信能验[2023]5号

企业名称	厦门士兰明镓化合物半导体有限公司				
项目名称	化合物半导体芯片制造生产线建设项目				
中央代码	2018-350205-47-03-001091	地方代码	ZHC2018030112		
节能审查/备案文号	厦经能评【2018】19号				
联系人	刘雪清	职务	资料员	联系方式	18259495168
项目建设阶段					
项目开工建设时间	2018年5月	预计投产时间	2020年8月		
项目建设进度	化合物半导体芯片制造生产线建设项目于2018年5月开工并于2020年7月完成竣工验收。				
项目建设方案	本项目建设一条4/6吋兼容的化合物半导体生产线，主要产品为GaN外延的蓝绿光LED芯片、GaAs外延的红光LED芯片、GaAs外延的激光器件芯片等。建设内容由生产及辅助生产设施、动力设施、化学品和气体供应设施、环保设施、安全设施、消防设施、管理服务设施以及相应的建筑物组成。新建建筑包括化合物半导体厂房、废水处理站、氨气站、特气站、仓库、资源回收站等。				
项目节能技术和管理措施落实情况	1、对变压器、风机、水泵等有能效等级的设备选用节能型产品； 2、对≥30KW的电机均采用变频控制； 3、热源采用空调余热回收技术；				
项目试生产或建成投产阶段实际能耗(统计时间:2022年10月至2023年9月)					
项目综合能源消费量(当量值, tce)	6548.87	电(万 kWh)	5195	煤(t)	0
		天然气(m <sup>3</sup> )	135235	其它	0
		蒸汽(t)	0		
产品产量	589567片(4吋)	项目单位产品能耗	11.11 千克标准煤/片		
审查意见中其它能效指标	目前项目年总耗能量为6548.87吨标准煤, 未超过设计总耗能量14443.38吨标准煤, 因项目还未达产, 车间环境为100-10000级洁净室, 基础能耗较高, 造成实际单位产品电耗(1.09kwh/cm <sup>2</sup> )和单位产品水耗(0.015 t/cm <sup>2</sup> )超过设计单耗。				



项目节能技术和管理措施落实情况	1: 冷水机、变压器、风机、水泵等有能效等级的设备选用节能型产品; 2: 建设 FMCS 监控系统, 优化系统的控制策略, 达到节能的目的; 3: 按照《能源管理体系要求》等相关标准的要求, 建立能源管理体系, 并使之有效运行, 并且按照《能源计量器具配备与管理通则》要求配备三级能源计量; 4: 根据重点用能单位节能管理要求, 配备能源管理负责人并备案, 定期向市节能监察中心报送工业用能数据。
<div style="text-align: center;"> <p><b>承诺书</b></p> <p>我单位承诺对所提供的《节能审查意见企业自主验收情况表》中所有内容            与本项目实际建设情况相符, 若有不符或隐瞒, 我单位承担全部法律责任。</p> <p>特此承诺!</p> <p style="text-align: right;">             项目建设单位 (盖章):               日期: 2023.11.10           </p> </div>	

