


附件 1:

节能审查意见企业自主验收情况表

厦工信能验[2023]6号

企业名称	厦门士兰明镓化合物半导体有限公司				
项目名称	SiC 功率器件生产线建设项目				
中央代码	2207-350205-06-02-858369	地方代码	ZHC2022070063		
节能审查/备案文号	厦工信能备【2022】54号				
联系人	刘雪清	职务	资料员	联系方式	18259495168
项目建设阶段					
项目开工建设时间	2022/7	预计投产时间	2025/7		
项目建设进度	项目于 2022 年 7 月开工，预计于 2025 年 6 月完工，2025 年 7 月投产。				
项目建设方案	项目位于福建省厦门市海沧区兰英路 99 号, 建筑面积 65985.98 平方米, 用地面积 45680.817 平方米, 本项目在厦门士兰明镓现有芯片生产线厂房内及配套设施的基础上, 引进具有国际先进水平的光刻机、刻蚀机、高温氧化炉等设备以及配套 SiC 厂房装修和动力设备扩容等, 形成年产 14.4 万片 SiC 功率器件芯片的生产能力; 主要产品类别为: SiC MOS, SiC SBD 芯片, 采用 SiC 深槽刻蚀、高温氧化/退火/注入、多层栅介质工艺、SiC 金属欧姆接触形成等工艺技术, 以及 SiC MOSFET 工艺集成制造技术等。				
项目节能技术和管理措施落实情况	<ol style="list-style-type: none"> 1、选择既满足生产又节约能源的工艺设备; 2、道路照明采用高压钠灯, 工作照明采用分散开关控制; 3、动力设备统一由微机监测控制, 使之运行在最佳状态, 达到节能的目的; 4、车间的动力入口处和设备动力连接点处设计量仪表, 监督、控制能源消耗; 5、在满足工艺流程前提下, 设计中将空调、净化房间尽量集中布置, 通风空调装置就近放置, 以减少能量的损失。 				
项目试生产或建成投产阶段实际能耗(统计时间: 2022 年 10 月至 2023 年 9 月)					
项目综合能源消费量(当量值, tce)	1168.05	电(万 kWh)	917	煤(t)	0
		天然气(m ³)	33809	其它	0
		蒸汽(t)	0		
产品产量	745 片(6寸)	项目单位产品能耗	1567.85 千克标准煤/片		



<p>审查意见 中其它 能效指标</p>	<p>目前项目年总耗能量为 1168.05 吨标准煤，未超过设计总耗能量 2999.989 吨标准煤。</p>
<p>项目节能技 术和管理措 施落实情况</p>	<p>1、冷水机、变压器、风机、水泵等有能效等级的设备选用节能型产品； 2、建设 FMCS 监控系统，优化系统的控制策略，达到节能的目的； 3、按照《能源管理体系要求》等相关标准的要求，建立能源管理体系，并使之有效运行，并且按照《能源计量器具配备与管理通则》要求配备三级能源计量； 根据重点用能单位节能管理要求，配备能源管理负责人并备案，定期向市节能监察中心报送工业用能数据。</p>
<p style="text-align: center;">承诺书</p> <p>我单位承诺对所提供的《节能审查意见企业自主验收情况表》中所有内容 与本项目实际建设情况相符，若有不符或隐瞒，我单位承担全部法律责任。</p> <p>特此承诺！</p> <p style="text-align: center;">项目建设单位（盖章）： </p> <p style="text-align: right;">日期：2023.11.10.</p>	

